

TECHNICIEN (NE) DE MAINTENANCE

MÉCANICIEN(NE) DE MAINTENANCE, OPÉRATEUR(NE) DE MAINTENANCE



Codes ROME : I1310 – Maintenance mécanique industrielle
I1304 – Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

DÉFINITION DU MÉTIER

J'assure des opérations de maintenance préventive et curative des différents équipements industriels. J'interviens en autonomie sur le champ d'intervention qui m'est confié en communiquant directement avec les équipes de production qui utilisent les équipements. Je propose des améliorations quant à la maintenance des équipements pour optimiser leur fonctionnement, et propose des évolutions.



POSITIONNEMENT DANS L'ENTREPRISE

Je travaille au sein du service de maintenance sous la responsabilité du (de la) responsable de maintenance au sein de l'abattoir, des ateliers de découpe ou de fabrication de produits élaborés, maillons essentiels de la filière de production agroalimentaire pour la coopérative.

ACTIVITÉS

- Préparation et organisation des activités de maintenance préventive, corrective ou conditionnelle
- Localisation et diagnostic de dysfonctionnements simples ou complexes sur un équipement
- Réalisation des interventions de maintenance préventive et corrective sur les équipements agroalimentaires défectueux
- Contrôles et tests de fonctionnement sur les équipements et installations agroalimentaires
- Enregistrement et transmission des informations relatives à la maintenance
- Elaboration d'un projet et mise en œuvre d'actions d'amélioration continue du parc machine
- Formation des différentes équipes aux nouveaux équipements installés.



VOIES D'ACCÈS

Une certification de niveau 4 (Baccalauréat professionnel, Brevet professionnel), de niveau 5 (Brevet de technicien supérieur – BTS) ou de niveau 6 (Licence professionnelle) dans le domaine de la maintenance est exigée. Le CQP Technicien de maintenance du secteur alimentaire permet d'accéder au métier.





RESSOURCES TRANSVERSES

RESSOURCES COGNITIVES

Analyse et synthèse de l'information	★ ★ ★ ☆
Résolution de problèmes	★ ★ ★ ☆
Organisation / autonomie	★ ★ ☆ ☆
Innovation	★ ★ ★ ☆
Apprentissage et actualisation de ses compétences	★ ★ ★ ☆

RESSOURCES SOCIALES ET RELATIONNELLES

Communication orale	★ ★ ☆ ☆
Communication écrite	★ ★ ☆ ☆
Travail en équipe	★ ★ ★ ☆
Influence et persuasion	★ ★ ☆ ☆
Gestion des relations interpersonnelles, des situations relationnelles délicates	★ ★ ☆ ☆

RESSOURCES PERSONNELLES

Persévérance	★ ★ ★ ☆
Traitement de situations sources de tension	★ ★ ★ ☆
Adaptabilité/réactivité/proactivité	★ ★ ★ ☆
Rigueur et fiabilité	★ ★ ☆ ☆
Prise d'initiative / gestion des aléas	★ ★ ★ ☆

CONDITIONS D'EXERCICE

- Travail en zones sous conditions physiques contrôlées
- Manipulation et port de charges possibles
- Travail en zone réglementée
- Travail en horaires atypiques possibles
- Travail en équipe
- Travail nécessitant des habilitations spécifiques
- Travail nécessitant le port d'une tenue spécifique et d'équipements de protection

ÉVOLUTIONS RÉCENTES DU MÉTIER

Au regard des évolutions des équipements de plus en plus automatisés et robotisés, le (la) technicien(ne) de maintenance dispose d'outils pour anticiper les défaillances (maintenance prédictive permise par les capteurs intégrés dans les équipements par exemple).

Il peut être amené à conseiller voire former les conducteurs de machines / de ligne de production pour déléguer les opérations de maintenance de premier niveau et se concentrer sur les opérations à plus forte technicité.

La transition numérique concerne également le technicien de maintenance (ex : utilisation d'interfaces digitales pour rédiger des notes en vue du reporting) : il contribue ainsi à la collecte et l'analyse de données pour améliorer la fiabilité et la performance des équipements, et la qualité.

Il (elle) est concerné(e) par le renouvellement ou la modification des outils et process industriels pour répondre aux enjeux et contraintes réglementaires de réduction des émissions de gaz à effet de serre.

PERSPECTIVES DE CARRIÈRE ET PASSERELLES MÉTIERS

Je peux évoluer vers des fonctions de superviseur(euse) de maintenance/ chef(fe) d'équipe de maintenance ou responsable de maintenance.



Découvrir le métier en vidéo

En savoir +
Site web nourristonfutur

