

TECHNICIEN(NE) DE MAINTENANCE

TECHNICIEN(NE) DE MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS



Code ROME : 11304 – Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

DÉFINITION DU MÉTIER

Je procède à la maintenance préventive et corrective des installations, des équipements et matériels (dans le domaine de la mécanique, électrotechnique et pneumatique) en appliquant les règles de QHSE et j'interviens sur l'installation et l'amélioration des équipements.



POSITIONNEMENT DANS L'ENTREPRISE

Je travaille sous la supervision du Responsable maintenance.

Je suis amené(e) à travailler en équipe avec les autres techniciens du site.

Je travaille en collaboration avec les équipes en production ainsi qu'avec le service qualité.

ACTIVITÉS

- Préparation des activités de maintenance ;
- Localisation et caractérisation des dysfonctionnements et pannes des équipements et installations ;
- Réalisation des opérations de maintenance préventive et curative sur les composants ou sous-ensembles des équipements et installations automatisés et robotisés ;
- Contrôle et test de fonctionnement sur les composants ou sous-ensembles mécaniques des équipements et installations ;
- Enregistrement et transmission des informations relatives à la maintenance ;
- Communication avec les différents interlocuteurs internes et externes.



VOIES D'ACCÈS

Une certification professionnelle de niveau Baccalauréat (niveau 4) à Bac + 3 (niveau 6) dans le domaine de la maintenance industrielle est exigée ; par exemple un CQP Technicien de maintenance du secteur alimentaire.

Ce métier est accessible pour des personnes sans expérience professionnelle.





CONDITIONS D'EXERCICE

- Manipulation et port de charges,
- Travail en zone réglementée,
- Travail en horaires atypiques,
- Travail en équipe (fixes, tournantes),
- Travail nécessitant des habilitations spécifiques,
- Travail nécessitant le port d'une tenue spécifique et/ou d'équipements de protection.

ÉVOLUTIONS RÉCENTES DU MÉTIER

Le (la) technicien(ne) de maintenance est confronté(e) au renforcement de la place de l'automatisation parmi les nouveaux équipements industriels, à la digitalisation de certains process industriels nécessitant des compétences relatives au numérique pour la bonne réalisation des opérations de maintenance.

Il (elle) sera confronté(e) au renouvellement ou modification des outils et process industriels pour répondre aux enjeux et contraintes réglementaires de réduction des émissions de gaz à effet de serre.



PERSPECTIVES DE CARRIÈRE ET PASSERELLES MÉTIERS

Je peux évoluer vers le métier de responsable d'équipe maintenance.

RESSOURCES TRANSVERSES

RESSOURCES COGNITIVES

Analyse et synthèse de l'information	★ ★ ☆ ☆
Résolution de problèmes	★ ★ ☆ ☆
Organisation / autonomie	★ ★ ☆ ☆
Innovation	★ ★ ☆ ☆
Apprentissage et actualisation de ses compétences	★ ★ ☆ ☆

RESSOURCES SOCIALES ET RELATIONNELLES

Communication orale	★ ★ ☆ ☆
Communication écrite	★ ★ ☆ ☆
Orientation client	★ ☆ ☆ ☆
Travail en équipe	★ ★ ☆ ☆
Influence et persuasion	★ ★ ☆ ☆
Gestion des relations interpersonnelles	★ ★ ☆ ☆

RESSOURCES PERSONNELLES

Persévérance	★ ★ ☆ ☆
Traitement de situations sources de tension	★ ★ ☆ ☆
Adaptabilité/réactivité/proactivité	★ ★ ☆ ☆
Rigueur et fiabilité	★ ★ ☆ ☆
Prise d'initiative/gestion des aléas	★ ★ ☆ ☆

RESSOURCES PRATIQUES ET PHYSIQUES

Capacités manuelles et pratiques	★ ★ ☆ ☆
----------------------------------	---------

Découvrir les coopératives laitières en [vidéo](#)



En savoir +
Site web nourristonfutur

